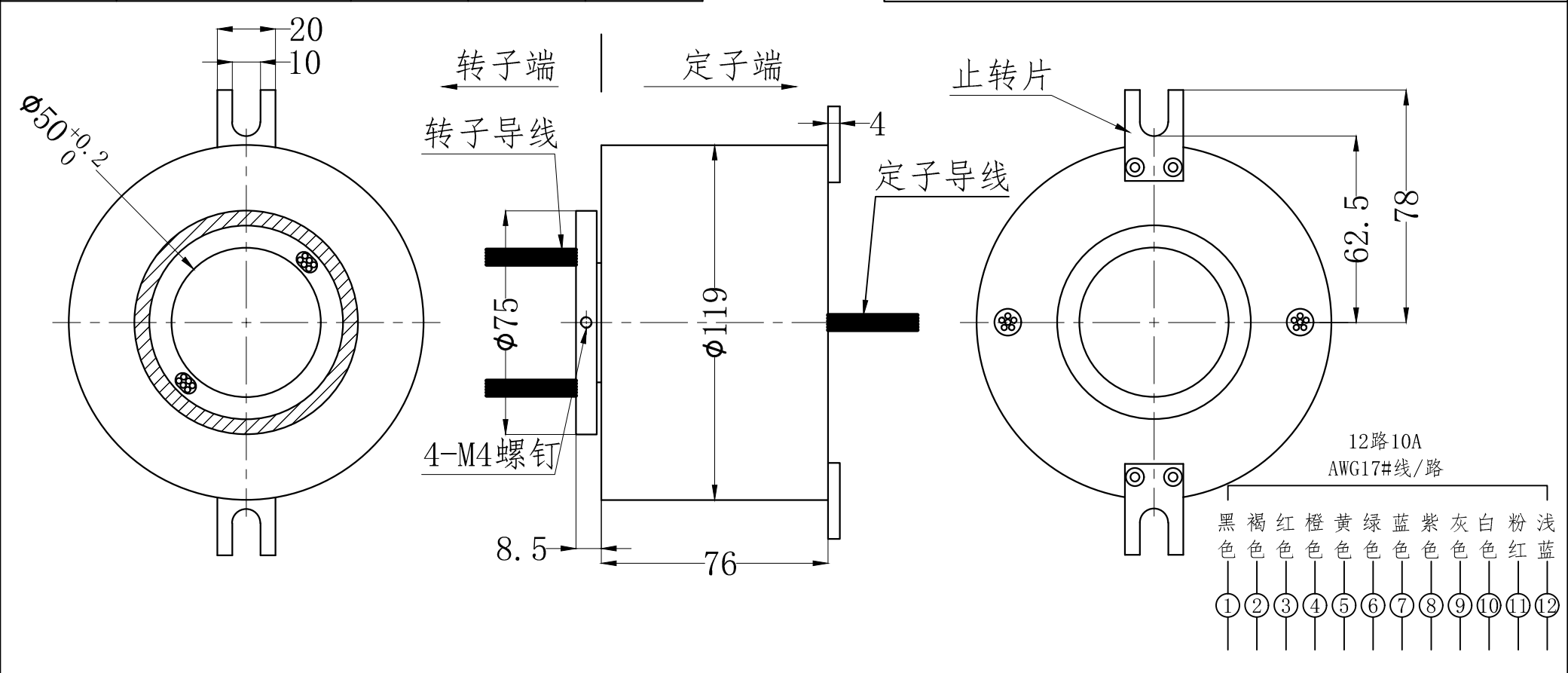


标记	更改内容	签名	审核	日期

本资料属于深圳市弘顺康科技有限公司的商业机密，未经本司授权许可，任何公司与个人不得出版或抄袭。



环数/电流	12通路, 10A/路。		
电压	220VAC/DC	接触材料	贵金属
耐压强度	500VAC@50Hz	工作环境	温度(-30℃ - 80℃), 湿度(0 - 85%)。
绝缘电阻	500MΩ @500VDC	防护等级	IP51
转速	0-250rpm	导线规格	AWG17#铁氟龙线
接触电阻	变化值: 静止<5mΩ, 转动<10mΩ.	出线长度	300mm

设计		日期		HONXSEEK	
校对		日期		深圳市弘顺康科技有限公司	
审核		日期		型号	XH50119-1210
视图		版本	A0	名称	12路电滑环
单位	MM	比例	1:1	材质	铝合金